

安全带

前排座椅安全带

前排座椅安全带的拆卸与安装

注意：

- 维修SRS系统前，请将点火开关置于OFF位置，拆开蓄电池负极接线柱导线，并至少等待15秒再开始进行作业。

拆卸

1. 拆开安全带肩部调整器饰盖，接着再拆下安全带肩部的固定螺栓(如图1)。

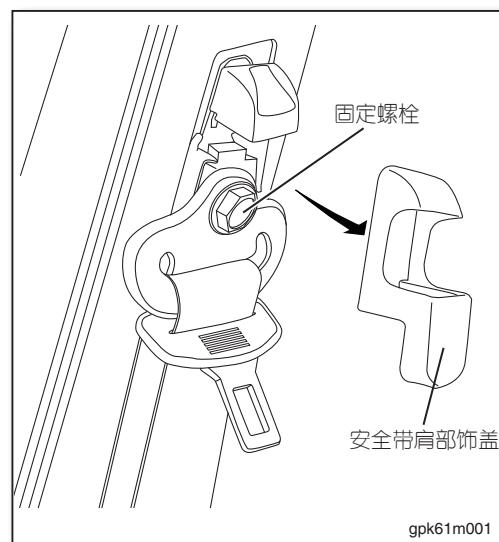


图1

2. 拆开安全带下固定螺栓饰盖，接着拆下安全带下固定螺栓(如图2)。
3. 拆下B柱饰板。[请参阅EI-46，“B柱饰板的拆卸与安装”。](#)

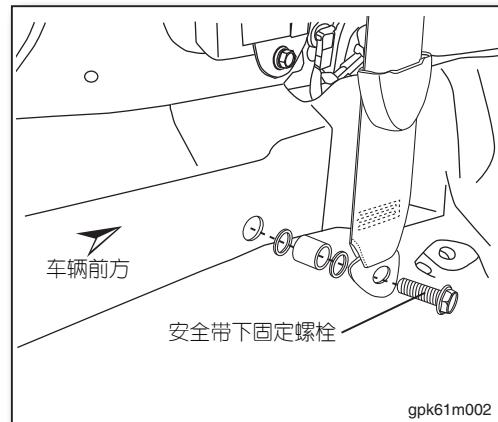


图2

4. 从B柱上拆下安全带导出销的固定螺母(如图3)。
5. 取出安全带导出销。

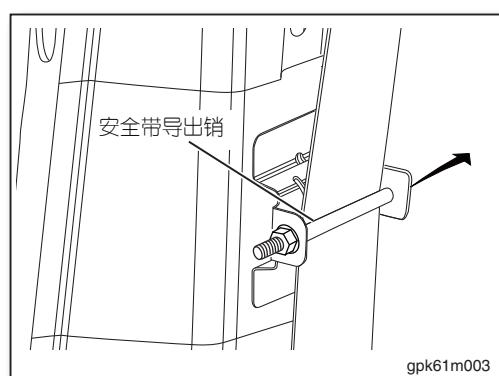
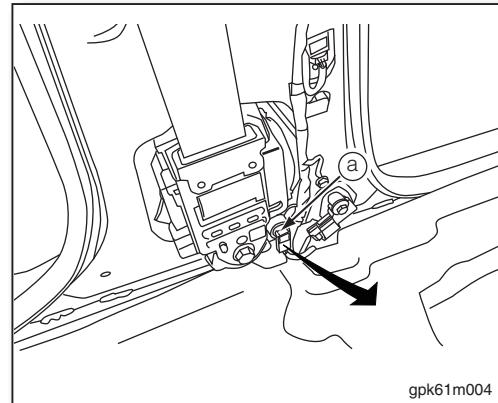


图3

安全带

前排座椅安全带

6. 拆下座椅安全带预张紧器的线束接头 ① (如图4)。

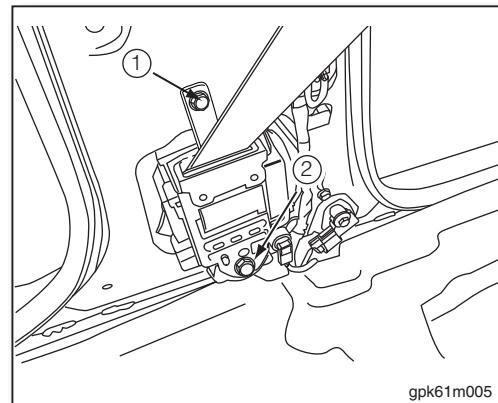


gpk61m004

图4

7. 拆下座椅安全带预张紧器的固定螺栓 ①、② (如图5)。

8. 将座椅安全带预张紧器向上移开取出。



gpk61m005

图5

安全带

前排座椅安全带

安装

依拆卸相反顺序安装。

注:

- 安全带肩部固定螺栓锁紧扭力。

规范值:

3.4~5.4 kg-m (34.0~54.0 N-m, 25.2~40.0 ft-lb)

- 安全带下固定螺栓锁紧扭力。

规范值:

3.4~5.4 kg-m (34.0~54.0 N-m, 25.2~40.0 ft-lb)

- 座椅安全带预张紧器(上方)固定螺栓锁紧扭力。

规范值: 0.4~0.6 kg-m (4.0~6.0 N-m, 3.0~4.4 ft-lb)

- 座椅安全带预张紧器(下方)固定螺栓锁紧扭力。

规范值:

3.4~5.4 kg-m (34.0~54.0 N-m, 25.2~40.0 ft-lb)

- 安全导出销固母螺栓锁紧扭力。

规范值: 0.1~0.2 kg-m (1.3~1.7 N-m, 1.0~1.3 ft-lb)

注意:

- 更换座椅安全带总成时, 请使用原厂零件。

9

- 请勿使用机油润滑座椅安全带扣与座椅安全带舌片。

- 座椅安全带总成或座椅安全带扣的固定螺栓若发生变形或磨损时, 如有发现任何不符合标准的情况, 请更换新品。

10

11

12

SB

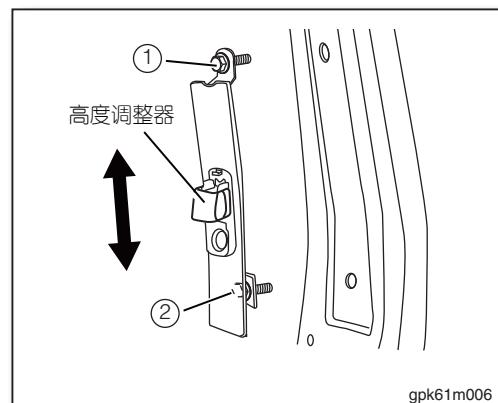
安全带

前排座椅安全带

前排座椅安全带高度调整器的拆卸与安装

拆卸

1. 拆下前排座椅安全带。请参阅SB-5, “[前排座椅安全带的拆卸与安装](#)”。
2. 调整高度调整器至最高点，拆下固定螺栓 ①，调整高度调整器至最低点，拆下固定螺栓 ②(如图6)。
3. 取下高度调整器。



gpk61m006

图6

安装

依拆卸相反顺序安装。

注:

- 高度调整器上、下固定螺栓锁紧扭力:

规范值:

[2.2~3.0 kg·m \(22.0~30.0 N·m, 16.3~22.2 ft-lb\)](#)

前排座椅安全带扣的拆卸与安装

拆卸

1. 拆下前排座椅的固定螺栓。请参阅SE-41，“驾驶侧座椅的拆卸与安装”或请参阅SE-42，“副驾驶侧座椅的拆卸与安装”。
2. 从座椅下方拆开安全带开关的线束接头。
3. 拆下座椅内侧饰盖的固定螺丝①~④(如图7)。
4. 取下座椅内侧饰盖。

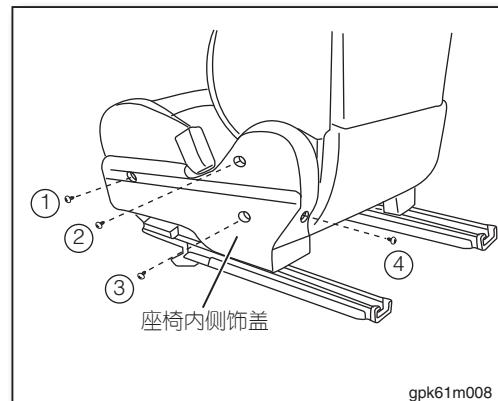


图7

5. 拆下座椅安全带扣的固定螺栓①(如图8)。
6. 取下座椅安全带扣。

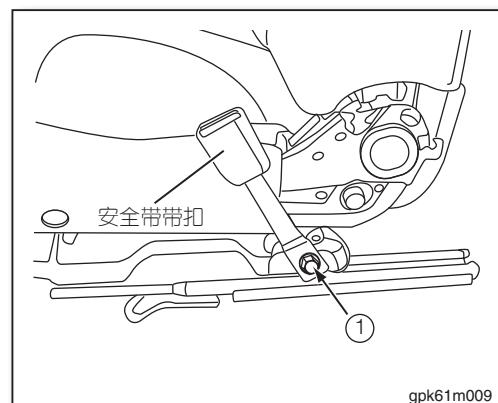


图8

安装

依拆卸相反顺序安装。

注:

- 安全带扣固定螺栓锁紧扭力。

规范值:
4.5~5.4 kg·m (45.0~54.0 N·m, 33.3~40.0 ft-lb)
- 注意:**
- 请勿使用机油润滑座椅安全带扣与座椅安全带舌片。
 - 座椅安全带总成或座椅安全带扣的固定螺栓若发生变形或磨损时，如有发现任何不符合标准的情况，请更换新品。