

前排座椅安全带的拆卸与安装

注意：

- 维修SRS系统前，请将点火开关置于OFF位置，拆开蓄电池负极接线柱导线，并至少等待15秒再开始进行作业。

拆卸

1. 拆开安全带肩部调整器饰盖，接着再拆下安全带肩部的固定螺栓(如图1)。

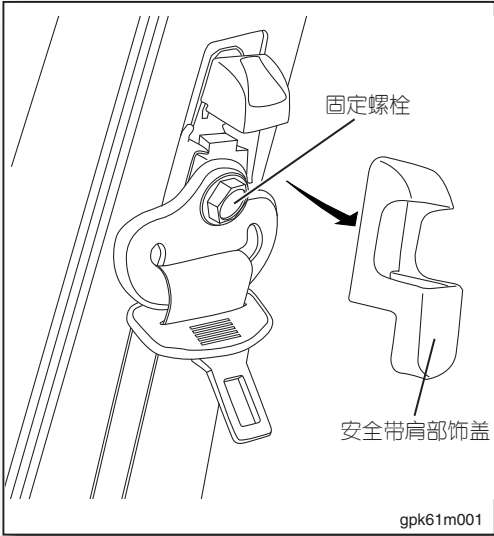


图1

2. 拆开安全带下固定螺栓饰盖，接着拆下安全带下固定螺栓(如图2)。
3. 拆下B柱饰板。请参阅EI-46，“B柱饰板的拆卸与安装”。

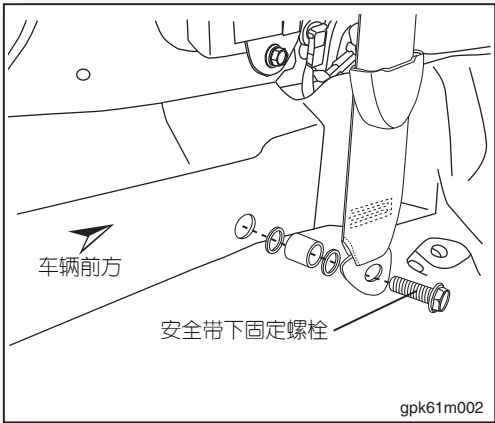


图2

4. 从B柱上拆下安全带导出销的固定螺母(如图3)。
5. 取出安全带导出销。

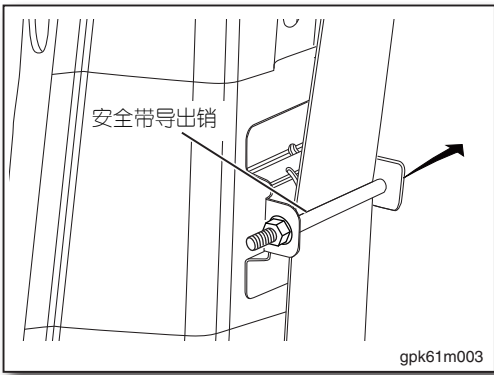


图3

## 安全带

### 前排座椅安全带

6. 拆下座椅安全带预张紧器的线束接头 ① (如图4)。

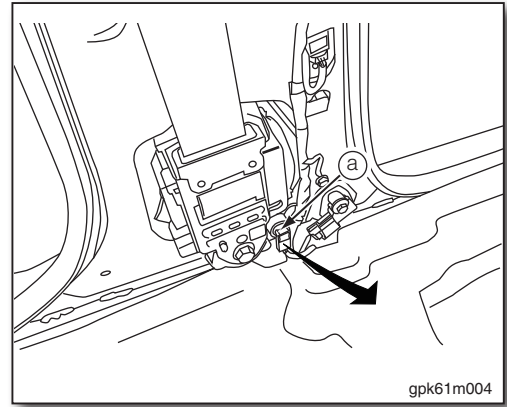


图4

7. 拆下座椅安全带预张紧器的固定螺栓 ①、② (如图5)。

8. 将座椅安全带预张紧器向上移开取出。

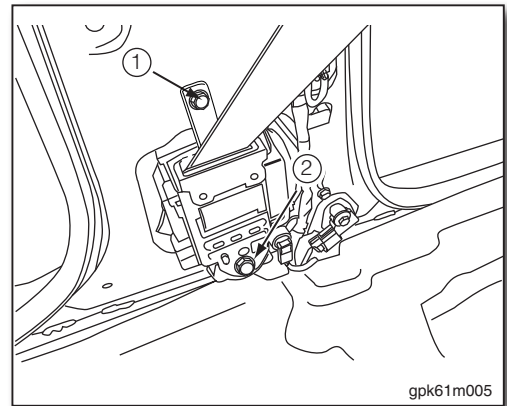


图5

安装	1
依拆卸相反顺序安装。	
注：	2
● 安全带肩部固定螺栓锁紧扭力。	
规范值：	3
3.4~5.4 kg-m (34.0~54.0 N-m, 25.2~40.0 ft-lb)	
● 安全带下固定螺栓锁紧扭力。	4
规范值：	
3.4~5.4 kg-m (34.0~54.0 N-m, 25.2~40.0 ft-lb)	
● 座椅安全带预张紧器(上方)固定螺栓锁紧扭力。	5
规范值： 0.4~0.6 kg-m (4.0~6.0 N-m, 3.0~4.4 ft-lb)	
● 座椅安全带预张紧器(下方)固定螺栓锁紧扭力。	6
规范值：	
3.4~5.4 kg-m (34.0~54.0 N-m, 25.2~40.0 ft-lb)	7
● 安全导出销固母螺栓锁紧扭力。	
规范值： 0.1~0.2 kg-m (1.3~1.7 N-m, 1.0~1.3 ft-lb)	
注意：	
● 更换座椅安全带总成时，请使用原厂零件。	9
● 请勿使用机油润滑座椅安全带扣与座椅安全带舌片。	
● 座椅安全带总成或座椅安全带扣的固定螺栓若发生变形或磨损时，如有发现任何不符合标准的情况，请更换新品。	10
	11
	12

## 安全带

### 前排座椅安全带

#### 前排座椅安全带高度调整器的拆卸与安装

##### 拆卸

1. 拆下前排座椅安全带。请参阅SB-5，“前排座椅安全带的拆卸与安装”。
2. 调整高度调整器至最高点，拆下固定螺栓 ①，调整高度调整器至最低点，拆下固定螺栓 ② (如图6)。
3. 取下高度调整器。

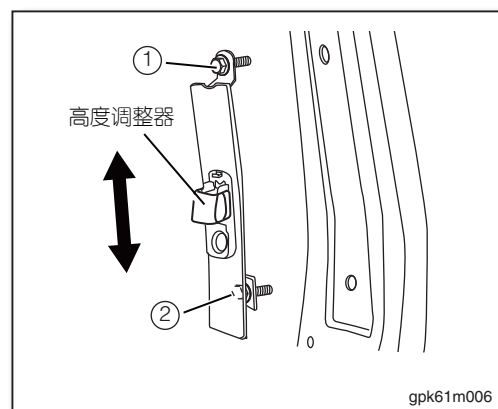


图6

##### 安装

依拆卸相反顺序安装。

注：

- 高度调整器上、下固定螺栓锁紧扭力：  
规范值：  
2.2~3.0 kg-m (22.0~30.0 N·m, 16.3~22.2 ft-lb)

前排座椅安全带扣的拆卸与安装

拆卸

- 1. 拆下前排座椅的固定螺栓。请参阅SE-41，“驾驶侧座椅的拆卸与安装”或请参阅SE-42，“副驾驶侧座椅的拆卸与安装”。
- 2. 从座椅下方拆开安全带开关的线束接头。
- 3. 拆下座椅内侧饰盖的固定螺丝 ①~④ (如图7)。
- 4. 取下座椅内侧饰盖。

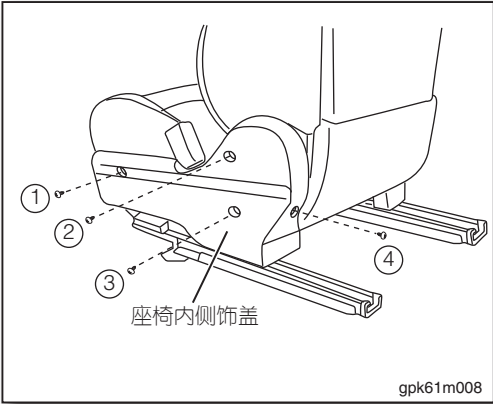


图7

- 5. 拆下座椅安全带扣的固定螺栓 ① (如图8)。
- 6. 取下座椅安全带扣。

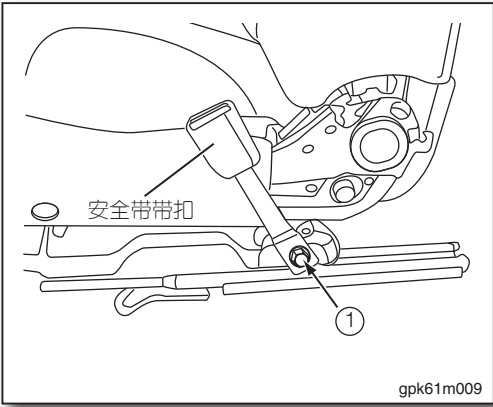


图8

安装

依拆卸相反顺序安装。

注：

- 安全带扣固定螺栓锁紧扭力。  
规范值：  
4.5~5.4 kg-m (45.0~54.0 N·m, 33.3~40.0 ft-lb)

注意：

- 请勿使用机油润滑座椅安全带扣与座椅安全带舌片。
- 座椅安全带总成或座椅安全带扣的固定螺栓若发生变形或磨损时，如有发现任何不符合标准的情况，请更换新品。